

과거 면접 기출문제 정리

구분	법령 / 안전보건규칙(관련고시 포함)	기계 일반이론 및 전문분야
1	산업안전보건법 목적	컨베이어벨트 긴급차단 방식, 위험성
2	산재/중대재해 정의와 차이	자동화기계의 장단점
3	산업안전보건법상 사업주의 책무	컨베이어벨트의 방호장치
4	중대재해/중대산업사고 비교설명	재해원인 분류
5	산업재해율 공표대상 사업장 종류	신뢰도와 신뢰성의 정의 설명
6	산재율 공표대상 사업장	자동화기계 장단점
7	산보위 설치기준	배풍기 안전검사 내용
8	안전보건개선계획서 수립 대상	불안전 행동 및 불안전 상태 설명
9	안전인증대상기계등	와이어로프 꼬임 2가지 설명
10	자율안전확인대상기계등	PLC 설명
11	제조업 유방계획서 제출 대상	양수조작식과 양수기동식 차이
12	유방/PSM, 주요구조부 변경	기계의 위험점 6(8)가지와 사례
13	기계안전 지도사 직무	기계설비 작업시 열사병에 대해 설명
14	지도사 직무 설명	육조곡선 설명
15	50인이상 산안관리책임자 업종	프레스 핸인다이, 노핸인다이 설명
16	안전보건개선계획서	메카트로닉스 / 스마트팩토리 설명
17	위험성평가 수시평가 시기	해외 안전문화 모델
18	안전난간 설치기준	고소작업대 점검사항
19	비계설명/이동식비계 준수사항	흑 검사(폐기) 기준
20	보일러 방호장치	공진에 대해 설명
21	승강기 방호장치	크리프에 대해 설명
22	프레스 특별안전교육 내용	와이어로프 이음효율
23	지게차 헤드가드	비파괴검사
24	기준규칙상 안전보호구 설명	피로마모/피로파괴 설명
25	로봇 교시시 주의사항	재료의 응력과 변형률 설명
26	가스 / 아세틸렌 집합장치 설치기준	사고체인 5가지 설명
27	화재감시인 미배치 조건	크레인 권과방지장치 설명
28	와이어로프/체인 폐기기준	자동전격방지기 설명
29	줄걸이 안전율	사고/재해의 인적, 물적요인 설명
30	안전보건 교육에 대해 설명	라인조직과 스태프조직 설명

- ❖ 인터넷 상에서 발췌한 문제를 중복되는 것 제외하고 종합(연도는 생략)
- ❖ 누락된 문제도 있을 수 있으나, 종합하는 목적은 어떤 문제들이 나오고 그 경향이 어떤지 보기 위함임.
- ❖ 역시 이 문제들의 답은 명확히 알고, 또 어떤 질문이 나올지 유추하여 대비!!

2022년 면접 문제

❖ 1일차(8.19/금)

구분	법령 / 안전보건규칙(관련고시 포함)	기계 일반이론 및 전문분야
1	-크리프파괴와 피로파괴 차이점 -교류아크용접기 자동전격방지 장치의 설치위치와 장치 설명	-벨트컨베이어 재해유형과 재해 방지대책에 대해 아는대로 설명
2	-타워크레인 지지방법 -기계기구 대여시 대여자 조치사항	-선반사용시 안전대책
3	-자율안전확인과 안전인증 차이점 -자율안전확인대상 기계기구 종류 -자율안전확인대상 방호장치와 보호구 종류	
4	-자율안전확인과 안전인증 차이, 자율안전 기계, 방호장치, 보호구 종류 -사고체인 5요소. -지도사 업무영역별 업무내용	
5	-산안법상 산업안전지도사 업무 정지 조건 8가지 -기계설비의 방호조치간 설비측과 작업자측 조치를 각각 설명 -1톤이상 크레인, 1톤이하 크레인 또는 호이스트를 5대 사용하는 사업장의 특별안전교육 내용 설명 (단, 공통내용은 제외)	
6	-해체공사의 사전조사 및 작업 계획서 내용 -사업주 의무	-안전성평가와 위험성평가의 차이
7	-타워크레인 지지방법 -임대, 대여, 진열시 조치사항	-선반작업시 안전대책 설명
8	-자율안전확인과 안전인증 차이, 자율안전대상 기계, 방호장치, 보호구 종류 -사고체인 5요소 -지도사 업무영역별 업무내용	
9	-안전보건관리규정 포함내용 -유해위험방지계획서 제출 대상 사업장	-케리오버, 워터해머 설명

❖ 2일차(8.20/토)

구분	법령 / 안전보건규칙(관련고시 포함)	기계 일반이론 및 전문분야
1	-고소작업대 붕대 안전검사 기준 -최초 / 정기 위험성평가 시기	-기계의 동력차단장치 설명
2	-안전보건관리규정 전반적인 내용 (포함사항, 작성해야하는 근로자 수 및 사업장, 건설업은 얼마 이상 부터 작성하는지 추가질문) -프레스 5대 사용시 특별안전보건 교육 설명	-기계 및 설비의 위험점 6가지를 사례들어 설명
3	-안전보건개선계획수립 대상사업장	-프레스 핸드인/노핸드인 다이 설명 -공작기계 칩발생 형태, 검사기준
4	-신호방법을 정해서 해야하는 작업 8가지 -위험성평가의 방법 5가지와 절차 6가지 설명	-공진의 개념과 공진 발생시 조치
5	-레버풀러, 체인블럭 준수사항 -공정안전보고서 제출대상 업종	-원동기 회전축별 가드 종류

- ❖ 법령규칙 및 안전보건기준규칙(별표포함)에서 출제되는 문제가 많습니다.
2차 시험문제에 나와도 전혀 이상하지 않습니다.
- ❖ 면접은 별도로 준비하는 것이 아니라 1차 시험부터, 명확하게 개념을 이해하고 정의를 알고 있어야 합니다.
실무경험이 없으신 분들은 2차 기출문제와 면접 기출문제들을 명확히 알고있어야 공부할 때 출제될 것 같은 부분이 파악되고, 유사문제 출제시 맞출 수 있습니다.
- ❖ 이해가 안가는 부분은 이해가 될 때까지 인터넷, 유튜브 검색 등을 통해 개념을 정립해야 합니다.
예) 올해 단답형 문제 중 프라이밍, 포밍 등의 현상은 증기이상 이라는 현상은 동일하지만 그 원인은 과열과 수질관리 미흡 등으로 서로 틀립니다. 이런 차이점을 명확히 아셔야 합니다.
- ❖ 법령규칙 내용은 물론 별표도 숙지하셔야 하고, 고시(안전인증, 자율안전확인, 안전검사, 위험성평가, 유해위험방지계획서 및 공정안전보고서 등과 관련된 고시), 코샤가이드(제목에 '기계' 들어간 것)도 한번은 보셔야 합니다.
※코샤 가이드는 중요 부분만 발췌하여 파일로 만드시면 편합니다.

❖ 특히, 관련 기술사 자격 미획득하신 분들은 이런 부분에서 앞서야 합니다!!